



北宝蚕丝—野蚕丝被系列

小野芯 真实力

源起唐朝的野蚕丝文化

唐朝时期纺织业繁荣发展，野蚕丝也属于朝贡货物之一，距今已有1400多年的历史。唐代渤海国、新罗国朝贡的鱼牙绡、朝霞绡这个东北地区古代特有的丝织物其原料采用的就是野蚕丝。《新唐书·渤海传》谓：“俗所贵者，曰太白山之菟，南海之昆布，棚城之豉，捺余只鹿，郑颉之豕，衰宾之马，显州之布，沃州之棉，龙州之绡……”。又如，《新唐书·新罗传》记：“玄宗开元中，数人入朝，献果下马、朝霞绡、鱼牙绡、海豹皮……”再如，《渤海国志长篇》中也提到：“渤海产绡，说已见前，大兴十一年黑水部献鱼牙绡、朝霞绡于唐……”。

宋代诗人王禹称做过《黑裘诗》：“野蚕自成茧，缵密为山绡。”乾隆年间撰写的《盛京通志》对茧绡解释为：“茧绡，山茧所称……”。上述记载都对茧绡的原料都定论为野蚕所制，又均冠以“绡”字，这个特有的丝织物名称。古人指的野蚕即野生柞蚕茧。

野蚕产业历程

在公元前相当长的一段时间，中国的野蚕资源一直处于自生自灭的状态。遇合适的生态年份天然柞林可出现较多的野蚕茧，这时农民就将之采回，加工制作成丝绵。

晋朝的《古今注》记载：汉元帝永光四年（公元前40年）东莱郡东牟山（今山东蓬莱、掖县一带）有野蚕结茧，当地人采收到万余石，制成丝绵。

《宋书·符瑞志》：汉光武建武初年（25），野蚕、谷充给百姓。其后耕蚕稍广。从公元25年起，野蚕生产开始了人工留种、驯养，并进入国家倡导阶段。

明代初年，野蚕生产普遍。《明太祖宝训》：1369年（洪武二年），河南确山县野蚕成茧，群臣表贺，太祖令止。

直到明朝后期才创造出一套比较成熟的放养方法，使人工放养野蚕成为山区农家的一项副业。创造这套方法的是山东益都的孙廷铨，他在《山蚕说》里说：“野蚕成茧，昔人谓之上瑞，今乃东齐山谷，在在有之。”

清代的《寄园寄所寄》也记载：“茧紬……明初尚未盛行，明季崇祯时，臣僚闻上恶其华丽，遂以茧紬为服始盛行。”

以此种种都表明明代中后叶野蚕生产已具规模。

东北亚丝绸之路的野蚕

我国东北作为野蚕的主要产地，自古有着悠久的野蚕放养和丝绸纺织历史。

辽代《梁援墓志》：“辽道宗大安三年（1087），十月起复兴中（今朝阳）尹，百里内野蚕成茧，驰驿以进，诏充御服绵续（絮）及贯念珠以赐诸沙门”《金史·太宗本纪》：“金太宗天会三年（1125年）七月，南京（今辽宁省辽阳市）帅以锦州野蚕成茧，奉其丝绵来献，命赏其长史”。这表明，1000年前辽宁朝阳、锦州有野蚕饲养，可能从山东经河北传播到辽宁。

辽宁古城开原，曾作为北方政治经济文化重镇，与北方五朝有着千丝万缕的联系。作为东北亚丝绸之路的贸易关口，史称“丝关”。

明代的东北亚丝绸之路，南起于开原丝关，走阿城，经宾县乌河，沿松花江迤俚北上，于黑瞎子岛入黑龙江，直抵黑龙江入海口，向东连接到朝鲜、日本等东亚国家。共10城45站(在我国境内有8城23个站)。

其中，西丰县是距丝关开原最近的站，仅60公里之距，史称“丝源”。西丰柞林资源十分丰富，是我国近代历史上东北亚丝绸之路提供野蚕生产技术和丝绸产品贸易的源头，也是我们小野芯的原产地。



野蚕分布图

备注：辽宁省的柞蚕资源分布在上图有颜色标注的市县，其中凤城、宽甸、盖州、庄河、岫岩、西丰、本溪为主产区。

长白山支脉
天然有机零污染

甄选长白山支脉黑土地带的野蚕，
位于有“东北亚丝绸之路源头之称”的西丰县，
常年在平均气温6-8℃，温差-30℃~30℃、
“零污染”的野生环境生长，以野生柞树叶为食，
不使用农药化肥，多雨露，多肥叶，能够抵抗山中天敌，
夏耐高温，冬御严寒，抵御极端温度，天然有机的野蚕丝具有超常韧性。

天然有机

零污染

无农残



小野芯—大自然的礼物

国家认证稀有资源

野蚕在野外的自然环境生长，以野生柞树叶为生；由于野外生长环境中温度、湿度、光线等不确定因素，野蚕丝资源十分稀有，一年仅产一季，年产量仅5.5万吨，确保每一个蚕茧都成熟饱满，丝质强韧，性能卓越。

原生态

有机生长

自然结茧

绿色健康

* 2007年国家农业部已经把柞蚕丝列为国家稀有资源

野蚕丝 十大真实力

- 01、天然高韧性，更耐用
- 02、天然蓬松性，不易塌
- 03、天然透气性，不闷热
- 04、天然抑菌性，更健康
- 05、天然可水洗，更洁净
- 06、天然抗氧化，耐晾晒
- 07、天然抗静电，更亲肤
- 08、天然阻燃性，更安全
- 09、天然耐酸碱，不板结
- 10、天然护肤性，更滋养

01

严格挑选新茧 好茧出好丝

手工选好茧，去杂分拣，拒绝次茧、黄斑茧、烂茧，
只选用优质原料只为制作出更好的蚕丝内芯。



02

专利技术

生物酶脱胶专利

小野芯经过生物酶脱胶专利工艺，该工艺利用TG酶促进谷氨酰胺与赖氨酸等氨基供体间的酰胺键形成交联作用，从而催化丝胶水解，脱胶更彻底的同时保护蚕丝丝素完整，提高蚕丝的耐磨性、抗起毛性、抗皱性、稳定性及保型性，并对纤维的强度进行修复。脱胶后的废水经沉淀后，可灌溉稻田和供鱼类正常生存。

专利技术

丝素完整

无甲醛

无荧光



03

更高洁净度

蚕丝空气洗

采用超微蒸汽空气洗技术，严控压力、湿度与温度，使被子均匀受热温度达到55℃，持续10分钟或以上的高温深度清洁蚕丝，洁净蚕丝丝质。

同时，使用普通水洗的蚕丝被容易板结，而空气洗后的蚕丝被，依旧能保持柔软蓬松的状态，延长被子的使用寿命。

超微蒸汽空气洗技术
55℃ AIR CLEAN



04

手工拉制 千层网叠

1床蚕丝被需要至少4名经验丰富师傅手工拉制，1kg至少需要30层，利用千层网叠技术层层铺就，蚕丝被更均匀、更蓬松、更稳固，不易板结、成团，使用寿命更长，睡感体贴舒适。同时，被子里含有的静止空气得到最大化，蚕丝被的蓬松度、舒适度也会相应提升。

01

不易结团

轻盈保暖，一拍即松

02

使用寿命长

更柔韧耐用

05

丝御 胎套防钻丝工艺 让耐用更胜从前

为了解决蚕丝被钻丝问题，普通蚕丝被通过增加高支高密的内胆来防止蚕丝钻丝，但也破坏了蚕丝被的轻盈度和透气性。

小野芯采用独家丝御工艺，用超薄、超韧、超细密的特殊面料包裹丝胎，在确保蚕丝不跑丝的同时兼顾了蚕丝被的轻盈感和透气性，睡眠体验感更好。



高强韧性 更耐用

野蚕丝是双股丝结构，相比于桑蚕丝的单根纤维结构，
野蚕丝平行双根纤维及扁平三角形结构使得纤维宽度较粗，
纤维强度是桑蚕丝的2倍，使用寿命可达3~20年。



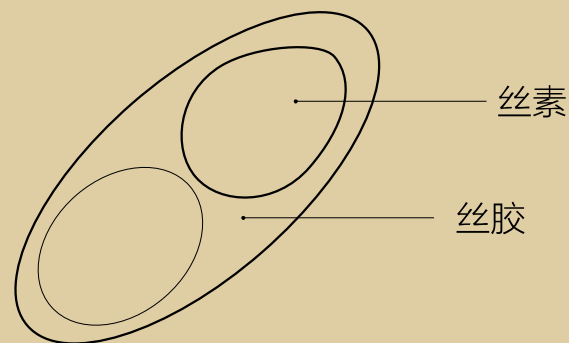
蓬松柔软 不易塌

野蚕丝为天然卷曲结构，常温下卷曲程度为4%，
经晾晒后卷曲度变得更高，纤维中能容纳更多的空气，
手感更蓬松柔软，并且不易扁塌，使用寿命更长。

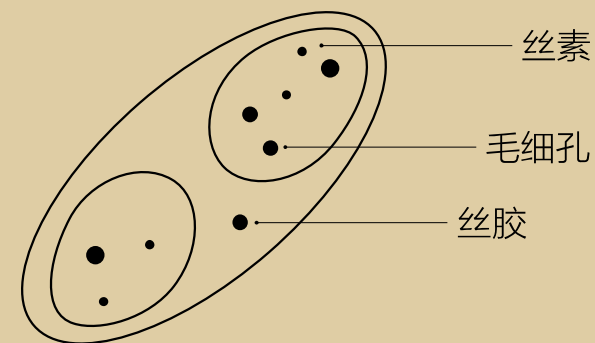


天生呼吸 更透气

野蚕丝拥有多孔结构，其孔隙率为桑蚕丝的2倍，易形成毛细吸水功能，加之柞蚕丝内特有的亲水侧边氨基酸，双重作用提升蚕丝的吸湿透气性，自动调节被内湿度，长久维持纤维表面干爽，被窝不闷热，夜间更好睡。



桑蚕丝截面形态



柞蚕丝截面形态

天然抑菌 更健康

野蚕丝具备天然的抑菌性能，蚕丝内的多肽具有抗菌防霉的作用，已应用于食品、化妆品等相关领域；同时，蚕丝内的丙氨酸、谷氨酸和赖氨酸产生大量的溶菌酶，能长久抑制大肠杆菌、白色念珠菌、金黄色葡萄球菌等常见细菌，创造出洁净健康的睡眠微环境。



优越性能

可水洗

野蚕丝韧性高，遇水强度增强4%，水洗后几乎不破坏纤维原有的韧度与性能，同时丝素稳定性较高、耐酸碱，多次洗涤也不易皱缩、不易板结，日常清洗较为便捷。

耐晾晒

野蚕丝抗紫外线性能优越，是桑蚕丝的 3.5倍。独特扁平圆形和微孔结构，二次增强纤维折射感，以及芳香族氨基酸吸收紫外线，对纤维晶区和主链起到保护作用，因此野蚕丝纤维抗氧化一流，不易脆化。

抗静电

野蚕丝具有良好的抗静电功能，其织物不吸附灰尘，切断螨虫繁殖环境，防止细菌、螨虫的滋生；远离尘螨致敏原，呵护人体健康。



优越性能

不易燃 更安全

野蚕丝在动物蛋白纤维中燃点高，燃点在300°C-460°C间燃烧后马上碳化，不易燃；（纸的燃点130°C，棉花燃点150°C，布匹燃点270°C-300°C）

丝素中氮含量高，碳含量低，能够起到阻燃作用，使用更安全。

耐酸耐碱 不易板结

野蚕丝耐酸、耐碱性能也优于桑蚕丝和棉纤维，

丝素的稳定性较高，蚕丝沾到酸碱液体后不易溶解、板结，

经得住时间的考验。



18种氨基酸 更滋养

野蚕丝中含有天然蛋白质，富含丙氨酸、甘氨酸、丝氨酸等18种对人体有益的氨基酸，滋养温润肌肤，有效提高角质层中的保湿因子含量。

成分含量%	丝素	丝胶	脂蜡、色素	无机物 (以灼烧残留灰分表示)
桑蚕丝	70—80	20—30	0.6—1.0	0.7—1.7
野蚕丝	79.6—81.3	11.9—12.6	0.9—1.4	1.5—2.3

丝素：蚕丝的丝素蛋白
野蚕丝 > 桑蚕丝

氨基酸含量高，更滋养

两种蚕丝同属动物蛋白质纤维，都含有人体所需的18种氨基酸，但氨基酸组成差异较大。

野蚕丝素中，具有活泼基团的氨基酸（如精氨酸、天门冬氨酸等）比桑蚕丝多，野蚕丝的丙氨酸含量为50.5，桑蚕丝为27.51。柞蚕丝的色氨酸、组氨酸的含量是桑蚕丝的5倍。



蚕丝氨基酸含量对比表

氨基酸种类	100克蛋白质中分离出的氨基酸克数	
	桑蚕丝素	野蚕丝素
乙氨酸	36.19	23.6
丙氨酸	32.4	44.11
亮氨酸	0.68	0.40
异亮氨酸	0.87	0.69
缬氨酸	2.9	0.95
苯基丙氨酸	1.19	0.52
丝氨酸	11.79	11.3
苏氨酸	1.14	0.69
天门冬氨酸	2.4	6.58
谷氨酸	1.74	2.12
精氨酸	0.95	6.06
半胱氨酸	0.24	0.04
赖氨酸	0.45	0.21
脯氨酸	0.45	0.44
组氨酸	0.37	1.41
色氨酸	0.44	1.41
酪氨酸	11.80	9.01
蛋氨酸	0.11	0.03

产品认证

小野芯产品通过欧盟

OEKO –TEX STANDARD 100 认证

oeiko—texstandard100的中文名叫生态纺织品认证，针对所有加工环节的纺织品原材料、半成品和成品以及所有辅料进行有害物质检，是全球通用的独立认证体系，能帮助消费者确认所购买产品不含对人体健康有害的化学物质。只有经过全面而严格的oeiko—texstandard100标准目录检验的产品，才能获得STANDARD 100标签，这意味着从面料到拉链、缝纫线、衬里、海绵和纽扣等所有材料都通过了检验。

纤维敏感人群、宝宝等易过敏人群
呼吸道易产生感染人群、对睡眠有高要求人群适用





小野芯产品通过高档丝绸标志使用认证

 扫描全能王 创建 扫描全能王 创建 扫描全能王 创建 扫描全能王 创建

使用说明

使用前

通风晾晒 恢复蓬松

蚕丝丝素有1/3是气孔，在运输途中比较容易吸入潮气，或因挤压而减少气孔里的空气，使被子蓬松度降低。

收到蚕丝被后不要着急使用，应先放在通风处晾晒，并用手轻轻拍打，使蚕丝被充满空气，恢复蓬松性。

蚕丝被有一段时间没使用，再次使用前也要通过上述办法晾晒，散去蚕丝气孔里储存的湿气、潮气，换入新鲜空气。

使用中

合理配重 定期晾晒

由于蚕丝被是内胎被套，使用时，应在蚕丝胎套外再套上外用被套，以免蚕丝被沾染灰尘和污渍。蚕丝被不宜长时间在湿度较大的环境中使用，以免丝胶受损。影响蚕丝的柔韧性、导致板结。

应养成良好的睡姿，避免用力拉扯蚕丝被，以保持丝胎良好有序的内在结构，不宜把蚕丝被当床垫使用或者在蚕丝被上跳踩，以免破坏蓬松性。

若不小心把水洒到蚕丝被上(或婴儿尿床)，应及时把蚕丝被拿到通风良好的地方晾晒。为延长被胎的使用寿命和舒适感，被子应定期晾晒，保持被胎空气含量。

使用后

妥善放置
避免重压

蚕丝被应贮存于通风干燥处切勿放置潮湿、密封处，以防蚕丝受潮，产生异味。

贮存时不宜受重物长时间置压以保持蚕丝被蓬松度。存放时最好平放，也可吊挂。

储藏蚕丝被的包装袋宜松不宜紧，以免时间一长，导致蚕丝被失去弹性。

不可把樟脑丸等化学药剂放置在蚕丝被中，以免污染和破坏蚕丝的天然性能。



01

提花面料、柔软体感
莹润有光泽，不落俗套

02

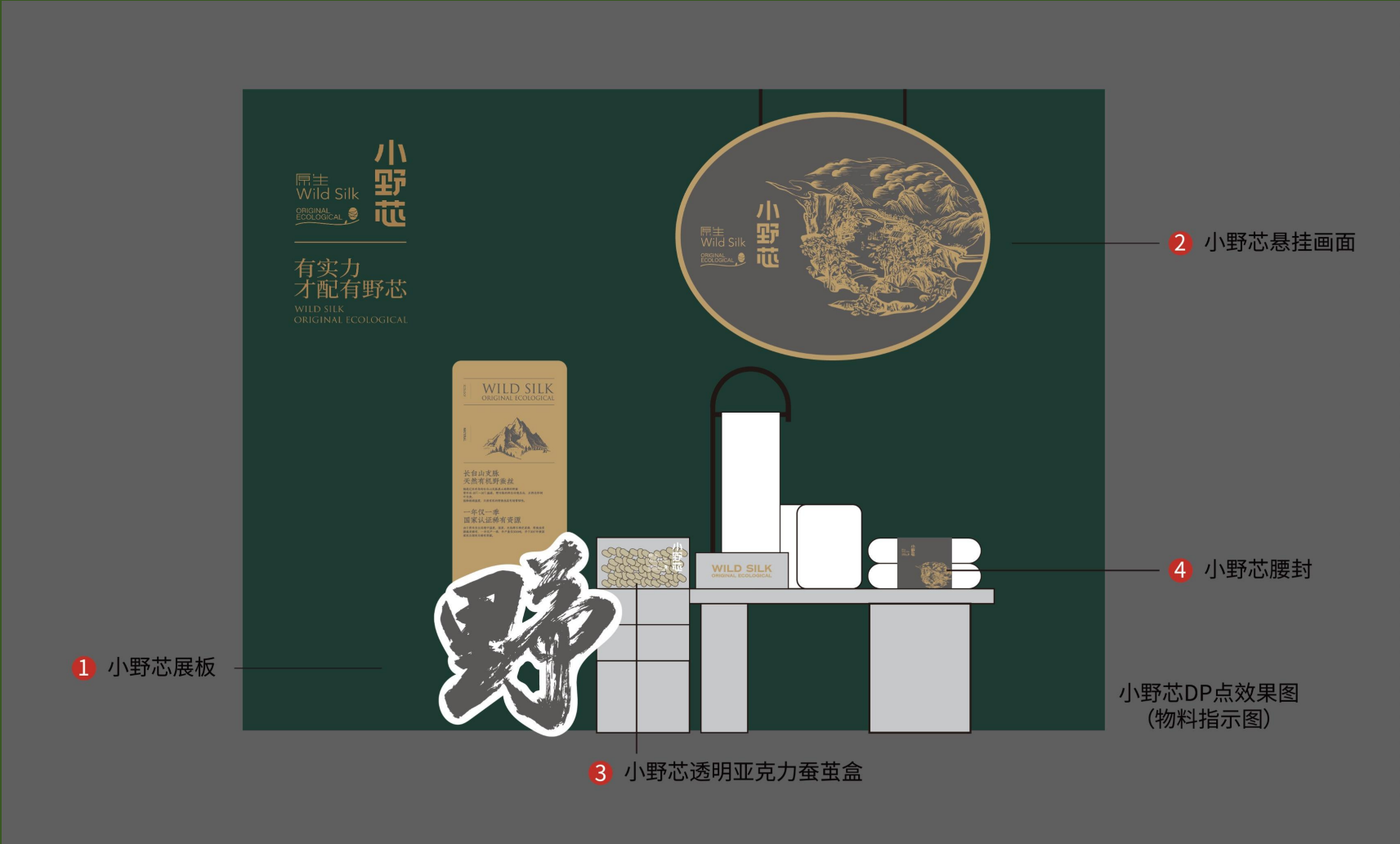
边角绑带设计
方便固定被芯、防止错位

03

细密锁边工艺
防止蚕丝从封口处钻出

04

精致绗缝，简单大方
走线细密，牢固耐用



感谢有你 让中华野蚕文化得以传承

外表野性粗犷的野蚕丝，却是大自然最珍贵的宝藏。
用耐心等待恰当的天时，用双脚丈量大山的深邃，
用双手维护野蚕的本真，纯手工制作，
用最朴素的方式，才能还原野蚕丝最真实的品质，
这是中华民族刻在基因里的智慧。
传承两千多年，与时俱进的是工艺和品质，坚守不变的是朴素的匠心。

如今城市的繁华吸引走了年轻人，快节奏的生活让耐心变成奢侈品，
但幸好，还有一群老人在坚持，
在无人问津的深山，慢慢地、默默地，用最朴素的工艺，
让野蚕丝回归本真。
也幸好有你，让他们的坚持没有白费。

传承野蚕文化，回归自然本真，
你我共进，继往开来。

感谢观看